Formátovací pila UNICA 500

Obrazová příloha základního vybavení a příslušenství s popisem



UNICA 500 Digit

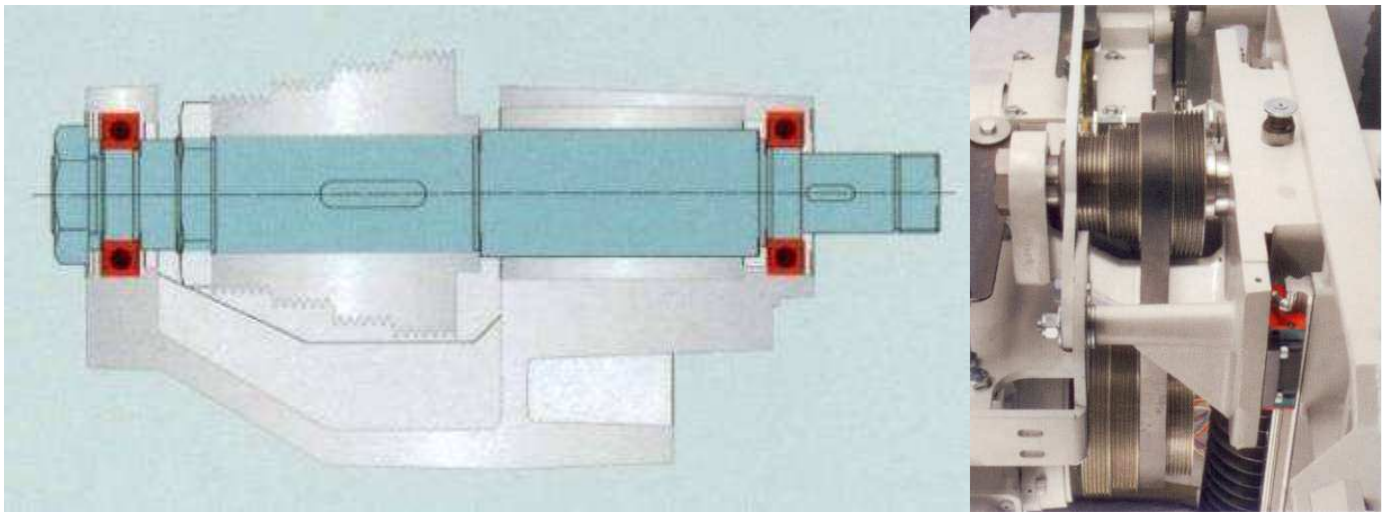


UNICA 500 Program 3

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492



Agregátová jednotka s detailem vedení výškového přestavování na THK

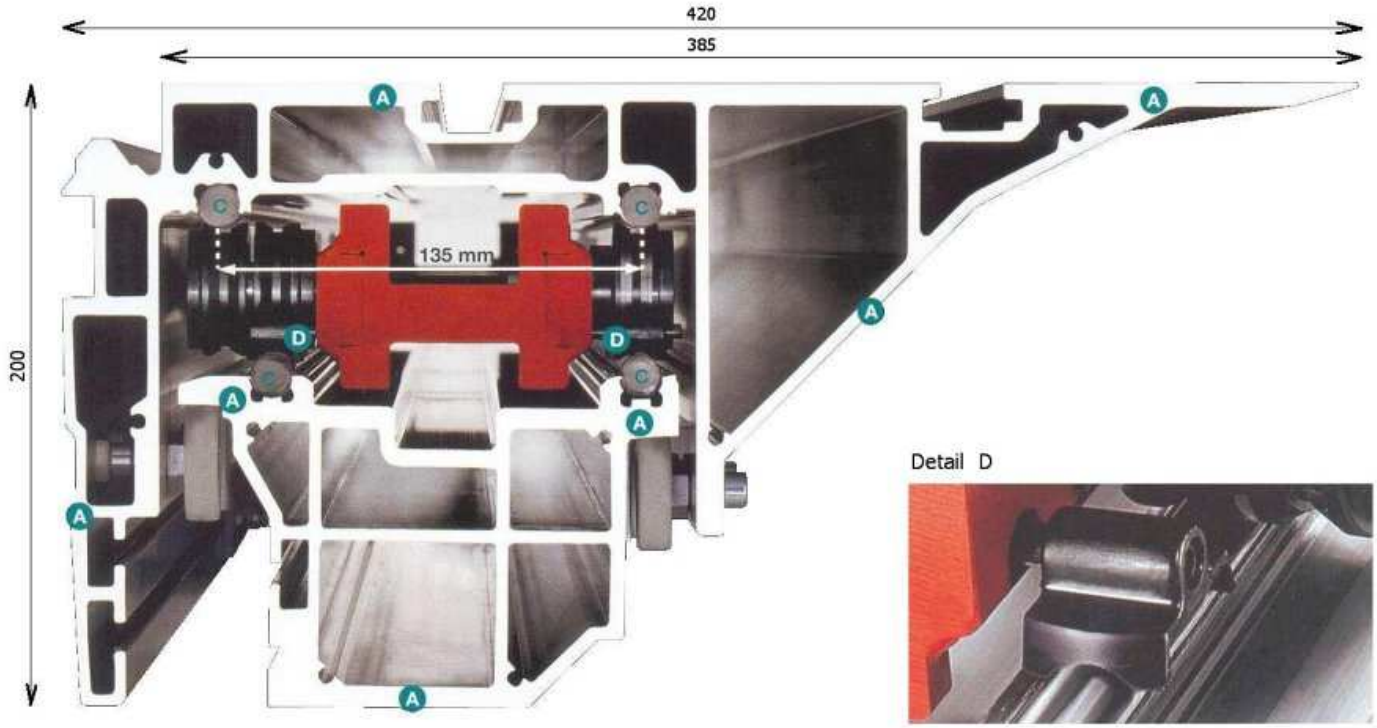


Uložení hlavní hřídele

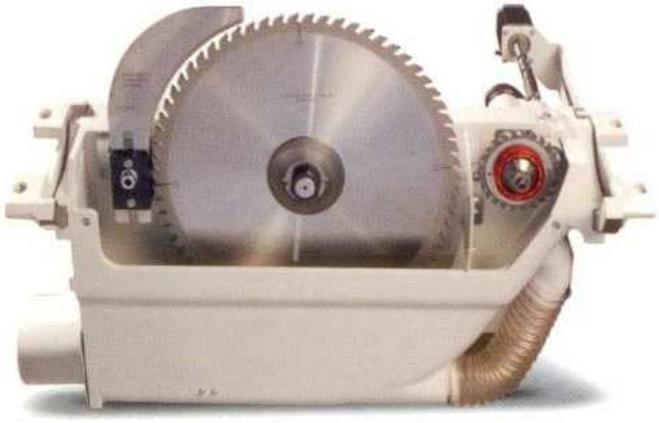
Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

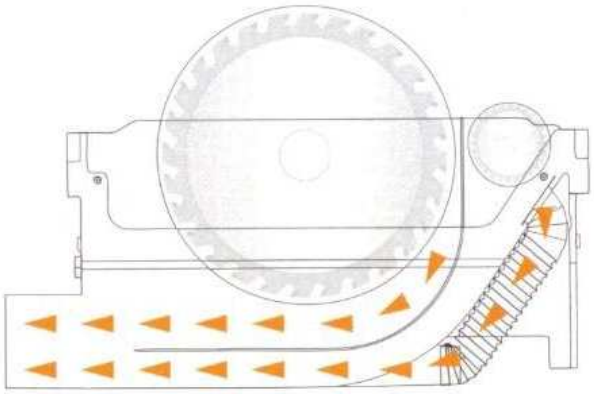


Formátovací stůl

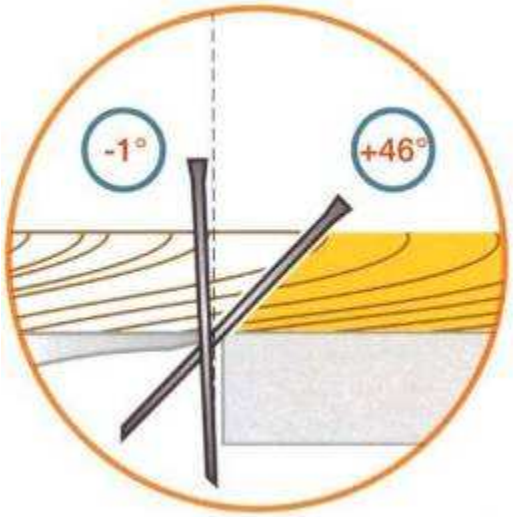


Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

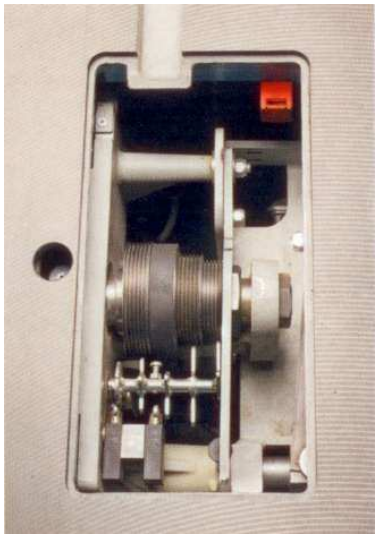




Odsávání pilin



Rozsah naklápění u modelů Digit a Program

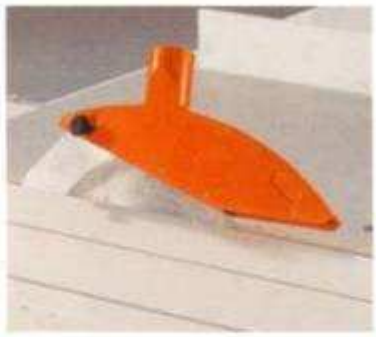


Manuální nastavení otáček ze základního stolu





Kryty kotouče CE



Kryt kotouče STANDARD

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492



Elektromotorické výškové a stranové nastavení předřezu ve standardu



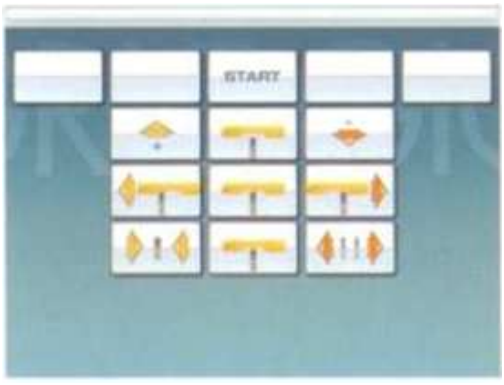
Předřezový kotouč s plynulou změnou šířky řezu



Motoricky stavitelný předřez ve třech osách



Motoricky stavitelný předřez - zobrazení



Programátor předřezu ve 2 nebo 3 osách

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

UNICA 500 Program 3



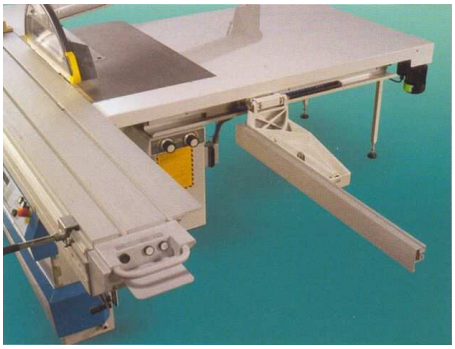
Standardní výbava pro verzi PROGRAM:

- horní ovládání s dotekovou obrazovkou a PROGRAMÁTOREM pro řízení zdvihu kotouče, naklopení kotouče a pravítka šíře řezu
- možnost uložení 65 pracovních programů (10 hodnot ve 3 osách v každém z programů)
- automatická korekce výšky kotouče při jeho naklopení
- pneumatická aretace pravítka šíře řezu (jen DIGIT 1 a 3 osy)
- posuv pravítka šíře řezu po kalené tyči pomocí kuličkového šroubu

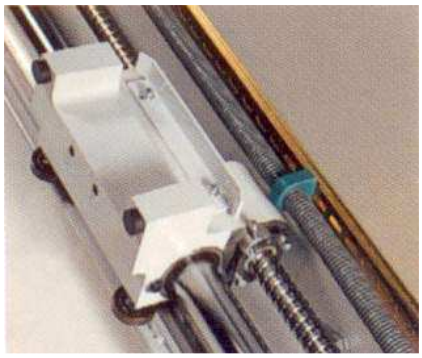
Ovládací obrazovky:

- Dotyková obrazovka 5,7" Siemens SIMATIC TP 177A
- Dotyková obrazovka 10" Siemens SIMATIC TP 270
- Dotyková obrazovka 12" Siemens SIMATIC MICROBOX 420

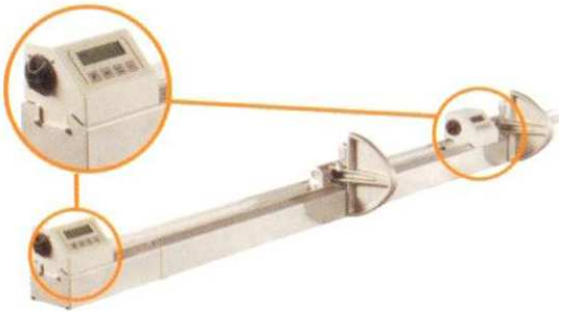
Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492



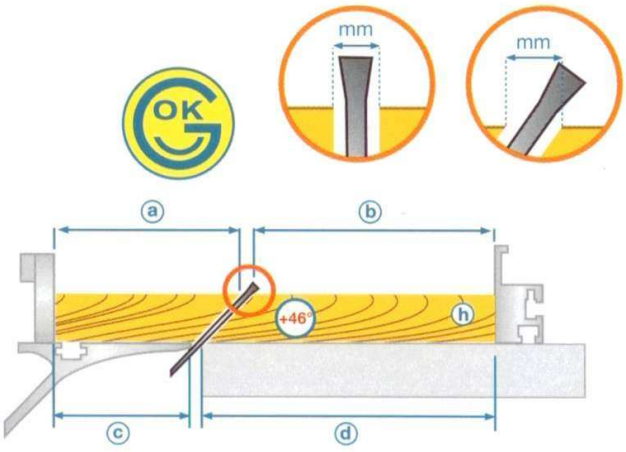
Odklopené elektromotorické paralelní pravítko



Vedení elektromotorického pravítka



Digitální ukazatel šířky (délky) řezu na hlavním pravítku





Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

UNICA 500 Digit



Standardní výbava pro verzi DIGIT:

- elektronický pozicioner s LCD a klávesnicí SIEMENS OP3
- automatická korekce výšky kotouče při naklopení kotouče (jen DIGIT 2 a 3 osy)
- snímání pozice pravítka šíře řezu pomocí magnetické pásky (jen DIGIT 1 a 3 osy)
- pneumatická aretace pravítka šíře řezu (jen DIGIT 1 a 3 osy)
- posuv pravítka šíře řezu po kalené tyči pomocí ozubeného řemenu (jen DIGIT 1 a 3 osy)

UNICA 500 DIGIT 1

- elektronický pozicioner s LCD a klávesnicí SIEMENS OP3 pro řízení pravítka šíře řezu

UNICA 500 DIGIT 2

- elektronický pozicioner s LCD a klávesnicí SIEMENS OP3 pro řízení zdvihu a naklopení kotouče

UNICA 500 DIGIT 3

- elektronický pozicioner s LCD a klávesnicí SIEMENS OP3 pro řízení zdvihu kotouče, naklopení kotouče a pravítka šíře řezu

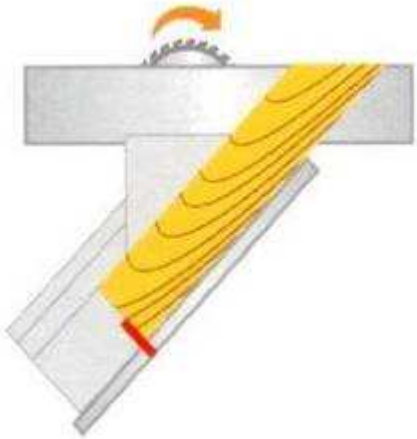
Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

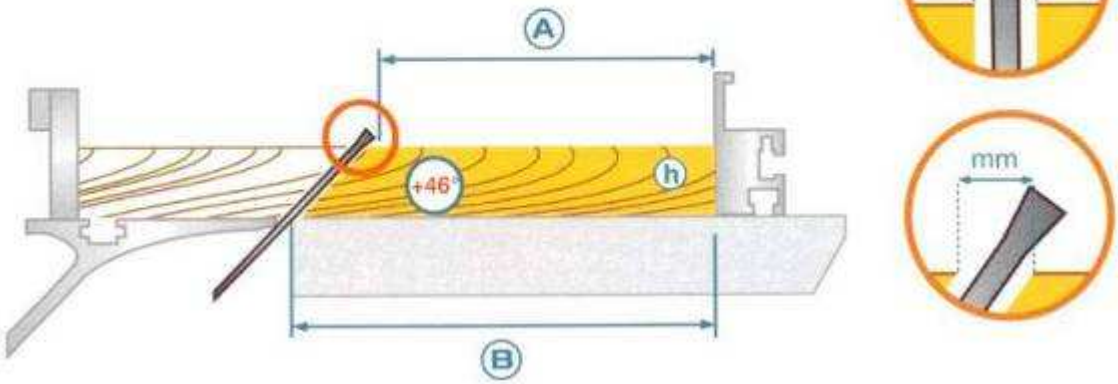


Elektronický pozicioner LCD s klávesnicí SIEMENS OP3

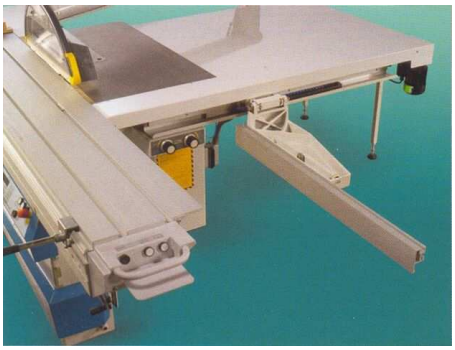


Ovládání na formátovacím vozíku

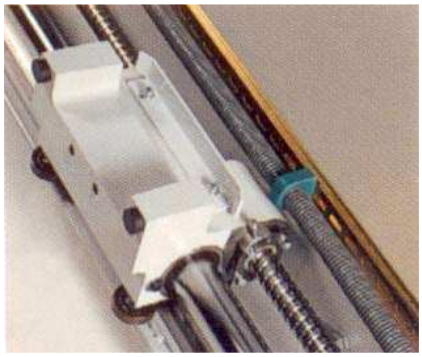




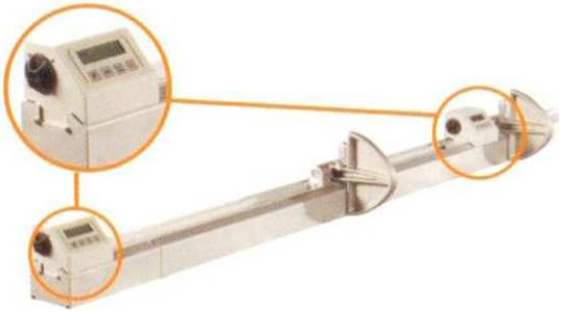
Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492



Odklopené elektromotorické paralelní pravítko



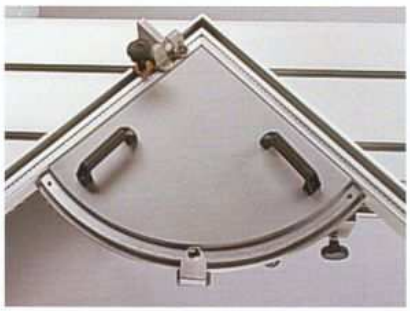
Vedení elektromotorického pravítka



Digitální ukazatel šířky (délky) řezu na hlavním pravítku

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

Doplňky a příslušenství



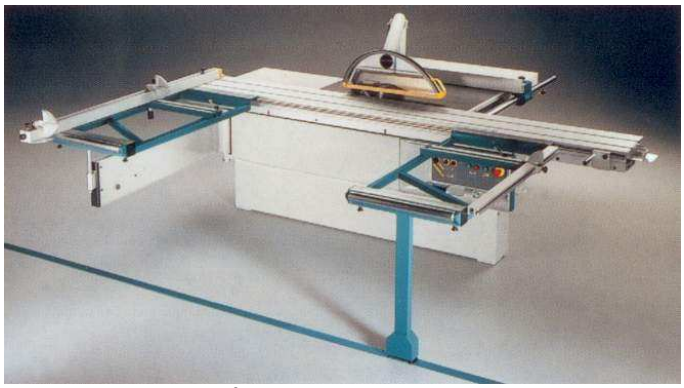
Délkové a úhlové pravítko



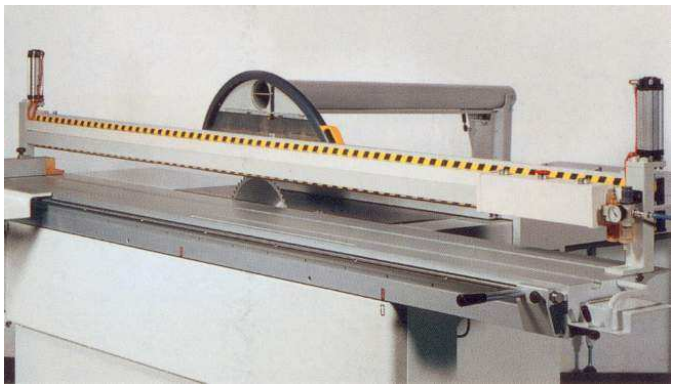
Přídavné výsuvné pravítko



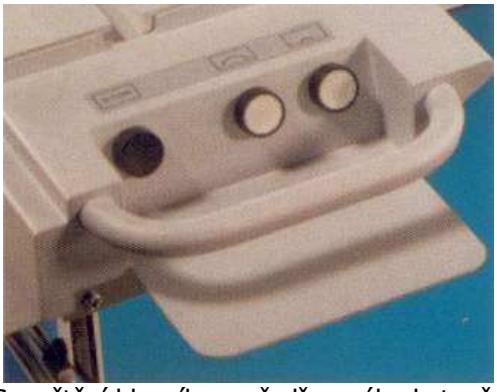
Digitální ukazatel šíře řezu



Přídavný stůl pro zvlášť rozměrné materiály
(druhý podpěrný rám)



Pneumatická přítlačná lišta

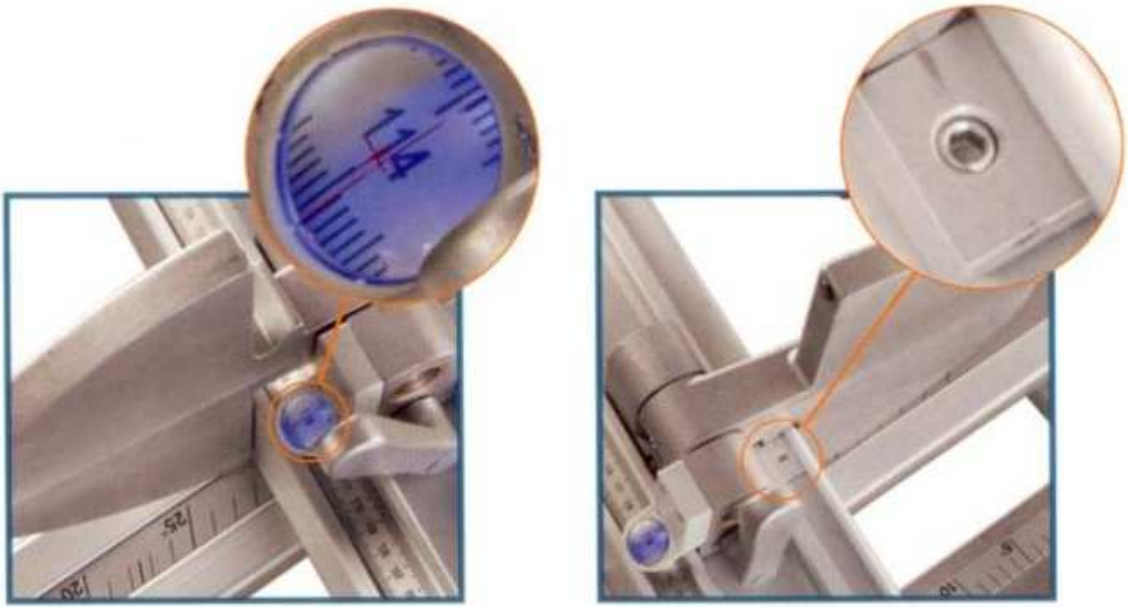


Spouštění hlavního a předřezového kotouče
se STOP tlačítkem



Rozšíření výložného stolu

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

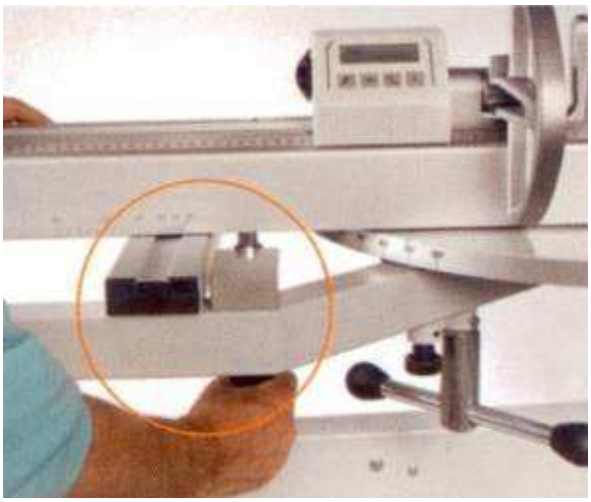


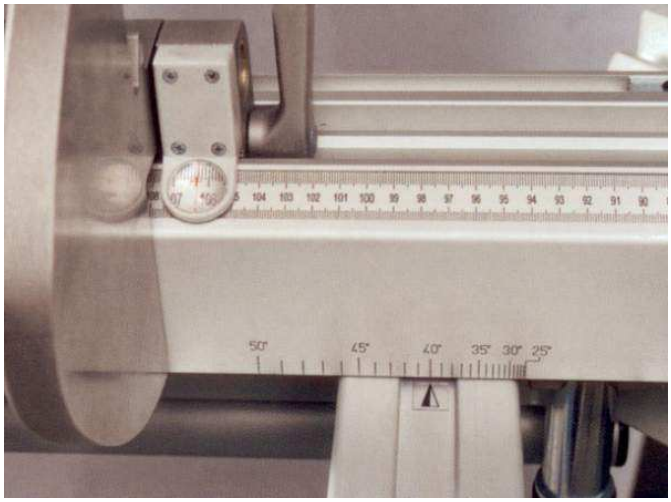
Přisvětlení – podsvětlení lupy příčného pravítka



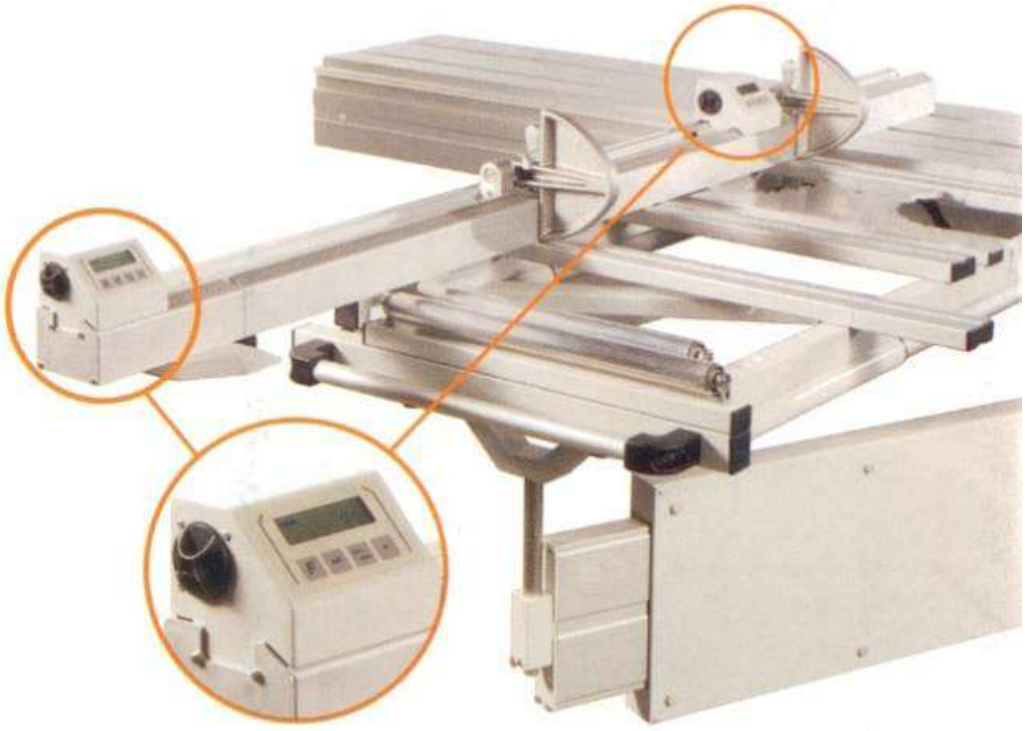
Vějířový klín pro úhlové řezy na hlavním příčném pravítku

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492



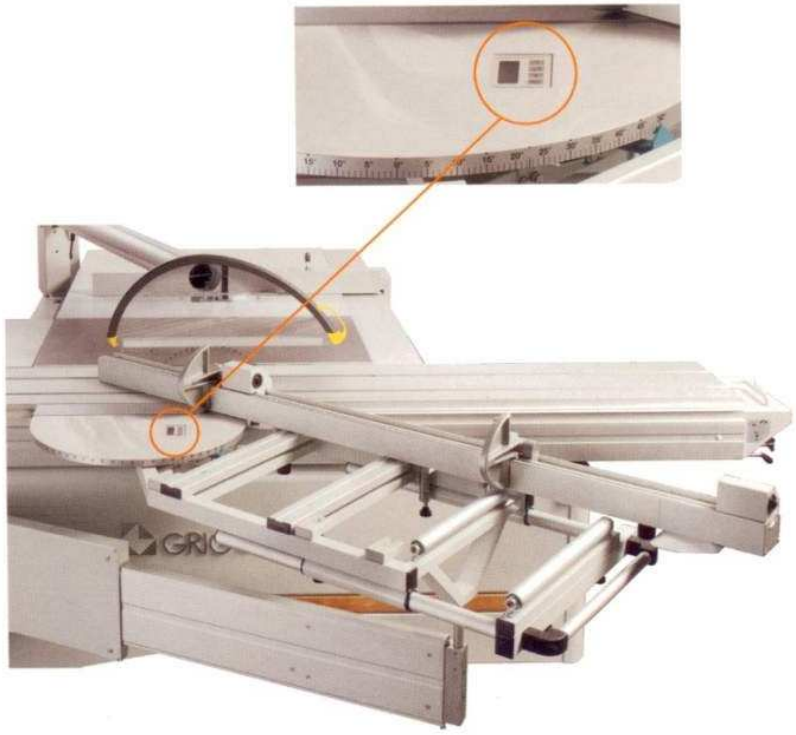


Snadné úhlování na příčném pravítku s korekcí délky podle nastaveného úhlu



Digitální ukazatele příčného pravítka pro jednotlivé překlopné dorazy
Robustní pantograf pro přesné a plynulé vedení podpěrného rámu - stolu

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492



Podpěrný rám na kloubu s možností úhlování v rozsahu ± 50°, digitálním zobrazením nastaveného úhlu a pozice překlopných dorazů, s výsuvem – rozšířením do 750 mm



Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

Technické parametry a prostorové dispozice

Dimensioni del carro (a richiesta) *Sliding table dimensions (on request)* Medidas del carro (a pedido)	mm		385x3200 (3800-4300)
Capacità di squadratura con incisione e carro *Cross-cut capacity with scoring unit and sliding table* Capacidad de escuadrar con incisor y carro	mm	L 2600 L 3200 L 3800 L 4300	2700 3260 3870 4370
Larghezza di taglio fra lama e guida parallela (a richiesta) *Cut width between blade and rip fence (on request)* Ancho de corte entre disco y tope paralelo (a pedido)	mm	UNICA 500 UNICA 500 E DIGIT PROGRAM	1250 1500 (1050) 1500
Ø della lama *Saw blade Ø* Ø del disco	mm		450 (500)*
Altezza di taglio *Cut height* Altura de corte	mm		155 (180)*

*** Option**

Altezza di taglio con lama a 45° *Cut height with blade 45°* Altura de corte con disco a 45 °	mm		125
Lama inclinabile *Tilting blade* Disco inclinable	mm	UNICA 500-500 E DIGIT 1 DIGIT 2-3 / PROGRAM	0° +46° -1°+46°
Velocità di rotazione dell'albero *Spindle rotation speeds* Velocidad de rotación del eje	g/1' t/1' r/1'		3200-4000-6000
Motore - *Motor power* - Motor	Kw (HP-CV)		5,5 (7,5)
Gruppo Incisore / Scoring unit / Grupo incisor			
Ø della lama Ø *saw blade* Ø disco	mm		125
Motore - *Motor* - Moteur	Kw (HP)		0,75 (1)

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

Tabulka prořezů při daném průměru kotouče

	mm	mm	mm	mm	mm	mm
ø Lama (con incisore) *Blade ø (with scoring unit)* ø Disco (con incisor)	250	300	350	400	450	500 (Option) senza incisore *without scoring unit* sin incisor
Altezza di taglio 90° *Cut height at 90°* Altura de corte à 90°	0-55	0-80	0-105	25-130	50-155	75-180
Altezza di taglio 46° *Cut height at 46°* Altura de corte à 46°	35	55	70	90	115	125
Spessore coltello divisore *Riving knife thickness* Espesor cuchilla divisora	2,8	2,8	3	3	3	3,2

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

Výbava na přání:

- Mechanika pro kotouč max. Ø 500mm
- LCD zobrazení polohy předřezu ve 2 osách (PROGRAM 5,7")
- Motoricky stavitelný předřez ve 3 osách s displejem (PROGRAM)
- Programátor předřezu ve 2 osách (PROGRAM)
- Programátor předřezu ve 3 osách (PROGRAM)
- Předřezový kotouč stavitelný 2,8 - 3,6mm bez použití klíče (PROGRAM 5,7" a 10")
- Příprava pro optimalizační program "ARDIS"
- Optimalizační program "ARDIS" (PROGRAM 12")
- Formátovací stůl 2600mm
- Formátovací stůl 3800mm
- Formátovací stůl 4300mm
- DIGIT pozicioner + spouštění stroje z formátovacího vozíku (DIGIT)
- Spouštění stroje z formátovacího vozíku
- LCD zobrazení zdvihu hlavního kotouče (DIGIT 1)
- LCD zobrazení naklopení kotoučů (UNICA 500)
- Pneumatická změna otáček hlavního kotouče
- Centrální mazání
- Pneumatická přítlačná lišta 3200mm
- Oboustranné úhlovací pravítko DUPLEX ±45°
- Upínací excentr
- Malý stůl pro podélné řezání
- Malý stůl pro podélné řezání s LCD zobrazením polohy
- Šíře řezu 1500mm (UNICA 500, E, DIGIT2)
- LCD zobrazení na pravítku šíře řezu (UNICA 500, E, DIGIT2)
- Plynulá změna otáček hlavního kotouče 2000 - 6000 ot./min
- Podpěrný rám otočný ± 50° včetně výsuvu na 750mm
- Podpěrný rám otočný ± 50° včetně výsuvu na 750mm + LCD zobrazení na úhel, + LCD zobrazení na překlopné dorazy
- LCD zobrazení polohy překlopných dorazů podpěrného rámu
- Výsuv podpěrného rámu na 750mm
- Druhý podpěrný rám
- Laser k optimalizaci řezu, uchycen na horním odsávání
- Horní ovládací panel včetně LCD zobrazení naklopení kotoučů +LCD zobrazení naklopení kotoučů (nelze u PROGRAM)
- Výkon motoru 7,5 kW
- Výkon motoru 11 kW

Fügnerova 1, 678 01 Blansko, tel.: 516 410 514, fax: 516 410 515
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: KB – Brno, č.ú.: 19-4794360267/0100, IČO: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492